

寸法許容差表・鉄

株式会社 関西金属工業所

size(mm)

Width Thickness	6級 (IT6)	7級 (IT7)	8級 (IT8)	9級 (IT9)	10級 (IT10)	11級 (IT11)	12級 (IT12)	13級 (IT13)	14級 (IT14)
3以下	0 -0.006	0 -0.010	0 -0.014	0 -0.025	0 -0.040	0 -0.060	0 -0.10	0 -0.14	0 -0.25
3を超え6以下	0 -0.008	0 -0.012	0 -0.018	0 -0.030	0 -0.048	0 -0.075	0 -0.12	0 -0.18	0 -0.30
6を超え10以下	0 -0.009	0 -0.015	0 -0.022	0 -0.036	0 -0.058	0 -0.090	0 -0.15	0 -0.22	0 -0.36
10を超え18以下	0 -0.011	0 -0.018	0 -0.027	0 -0.043	0 -0.070	0 -0.110	0 -0.18	0 -0.27	0 -0.43
18を超え30以下	0 -0.013	0 -0.021	0 -0.033	0 -0.052	0 -0.084	0 -0.130	0 -0.21	0 -0.33	0 -0.52
30を超え50以下	0 -0.016	0 -0.025	0 -0.039	0 -0.062	0 -0.100	0 -0.160	0 -0.25	0 -0.39	0 -0.62
50を超え80以下	0 -0.019	0 -0.030	0 -0.046	0 -0.074	0 -0.120	0 -0.190	0 -0.30	0 -0.46	0 -0.74
80を超え120以下	0 -0.022	0 -0.035	0 -0.054	0 -0.087	0 -0.140	0 -0.220	0 -0.35	0 -0.54	0 -0.87
120を超え180以下	0 -0.025	0 -0.040	0 -0.063	0 -0.100	0 -0.160	0 -0.250	0 -0.40	0 -0.63	0 -1.00
180を超え250以下	0 -0.029	0 -0.046	0 -0.072	0 -0.115	0 -0.185	0 -0.290	0 -0.46	0 -0.72	0 -1.15
250を超え315以下	0 -0.032	0 -0.052	0 -0.081	0 -0.130	0 -0.210	0 -0.320	0 -0.52	0 -0.81	0 -1.30
315を超え400以下	0 -0.036	0 -0.057	0 -0.089	0 -0.140	0 -0.230	0 -0.360	0 -0.57	0 -0.89	0 -1.40
400を超え500以下	0 -0.040	0 -0.063	0 -0.097	0 -0.155	0 -0.250	0 -0.400	0 -0.63	0 -0.97	0 -1.55

寸法許容差の数値はJIS B 0401-2による。

・製造可能な許容差の等級

	丸			角	平	六角
	研削	引抜	切削			
鉄	8～9級	—	—	11級	11～12級	—

* 当社の標準品の許容差の等級です。

* 「～」の表示の等級に関しましては、寸法、使用により等級が異なります。
詳細は別途お問い合わせください。

* 上記以外の許容差の等級に関しましては、別途お問い合わせください